

Viega Megapress

Sertissage à froid pour l'acier
lourd : fiable et instantané.



viega



Viega.

CONNECTED IN QUALITY.

Viega en est convaincue : tout est dans la qualité. Sans qualité, rien ne va. C'est pourquoi notre entreprise a pour objectif de se surpasser chaque jour. En établissant un dialogue avec ses clients, en optimisant ses produits et services ainsi qu'en menant l'entreprise vers l'avenir sans perdre de vue son passé.

Depuis plus de 115 ans, Viega vise la qualité maximale. L'entreprise familiale avait débuté avec la vision d'une révolution de la technique d'installation. Aujourd'hui, avec plus de 4000 collaborateurs et dix sites internationaux, Viega compte parmi les entreprises leaders mondiaux dans le secteur de la technique d'installation tout en restant fidèle à elle-même et en imposant ses propres critères de référence.

Pour Viega, il est important d'assister ses clients dans leur travail quotidien. À cet effet, l'entreprise partage son savoir avec des clients dans le monde entier, coordonne les matériaux, la technologie et le confort, prend le temps nécessaire pour assurer la qualité et investit dans la recherche et le développement. Le résultat : un système modulaire comportant plus de 17 000 articles disponibles avec rapidité et fiabilité.

Tout est dans la qualité. Sans qualité, rien ne va.



SOMMAIRE

6

Viega Megapress : permet d'économiser du temps de montage, des frais de main-d'œuvre et beaucoup de travail de soudage.

8

Viega Megapress : rapide, propre, sûr et sans aucun soudage.



10

Le SC-Contur : assure une utilisation étanche des tubes en acier. En toute sécurité.

12

L'industrie et la construction d'installations : pour des sollicitations importantes et des exigences maximales.



14

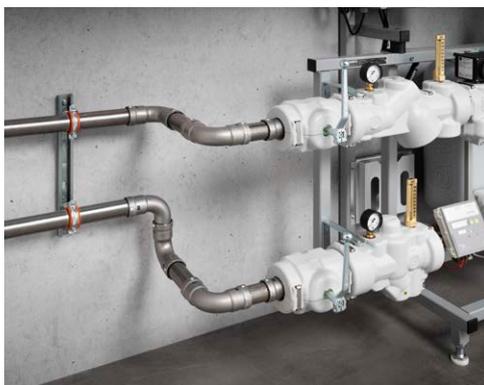
Le second œuvre : à petite échelle également d'un grand avantage.

16

Le raccord à sertissage interne Viega Megapress : raccordement direct en seulement deux minutes.

18

Les Pressguns : relie en quelques secondes ce qui doit être serti durablement.



20

Vue d'ensemble des tubes.

22

Notre gamme.





Viega Megapress

PERMET D'ÉCONOMISER DU
TEMPS DE MONTAGE, DES FRAIS
DE MAIN-D'ŒUVRE ET BEAUCOUP
DE TRAVAIL DE SOUDAGE.

Qu'ils aient des parois épaisses ou fines, qu'ils soient vernis ou galvanisés, revêtus ou noirs, les tubes en acier permettent des utilisations variées, ont une longue durée de vie et sont particulièrement robustes. Cela tombe d'autant mieux que Viega présente une véritable innovation sous la forme du système Megapress qui ajoute un intérêt économique aux tubes en acier pour la construction d'installations de chauffage, de refroidissement ou industrielles.

Un système pour tous les cas de figure

La technique de sertissage Viega Megapress permet de sertir même les tubes en acier lourd. Les raccords en acier 1.0308 à revêtement au zinc-nickel épousant la forme du tube garantissent alors qualité et robustesse maximales ainsi qu'une longévité maximale. Les tubes en acier selon la norme NBN EN 10255 (tube filetable) et selon les normes NBN EN 10220/10216-1 et NBN EN 10220/10217-1 (tube bouilleur), des diamètres $\frac{3}{8}$ à 4 pouces, peuvent être reliés de façon sûre et fiable grâce au système Viega Megapress.

Avantage économique

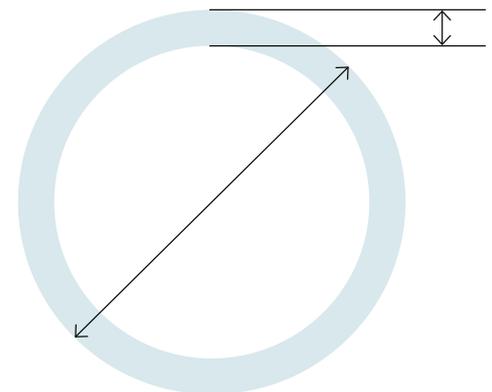
Viega Megapress a un atout certain par rapport aux méthodes de raccordement classiques pour les tubes en acier lourd. Toutefois, la technique de sertissage à froid présente avant tout des avantages indéniables en comparaison avec le soudage. Le soudage est de fait aujourd'hui une méthode qui a fait ses preuves mais qui exige également beaucoup de temps, un effort physique intense et est en permanence source de risque d'incendie. Cela rend le soudage non seulement peu attrayant du point de vue économique mais le déplacement de lourdes bouteilles de gaz et d'appareils de soudage est en outre un travail très pénible, surtout lorsque la jonction se trouve à plusieurs mètres en hauteur ou à des emplacements difficilement accessibles. Viega Megapress est tout simplement plus rapide, plus sûr et plus économique grâce à sa technique de raccordement par sertissage à froid. De plus, les outils de sertissage Viega garantissent des raccords fiables à long terme.

Applications	Homologation
Chauffage/refroidissement	TÜV
Air comprimé/gaz industriels (p. ex. azote)	TÜV
Sprinkler/installation d'extinction d'incendie (humide/sec)	VdS, FM
Construction navale	DNV/GL, LR, RINA
Industrie	TÜV
Chauffage urbain (selon AGFW FW 524) avec Megapress S jusqu'à 2 pouces	MPA, FFI



Pour toutes les épaisseurs

Aussi bien des tubes en acier lourd en qualité de tube filetable que ceux en qualité de tube bouilleur – même de tailles intermédiaires de 44,5 et 57,0 mm – peuvent être raccordés avec Viega Megapress. Les raccords sont conçus spécialement pour la mise en œuvre de différentes épaisseurs de paroi et de différents diamètres extérieurs de tubes et offrent ainsi une flexibilité maximale.



Épaisseurs et diamètres des tuyaux conformes aux normes NBN EN 10255, NBN EN 10220/10216-1 et NBN EN 10220/10217-1.

Sans ou avec soudure, galvanisés, laquage industriel, revêtement à la résine époxy ou noirs : Viega Megapress permet de relier des tubes avec diverses surfaces. Durable et sûr – de $\frac{3}{8}$ à 4 pouces !

$\frac{3}{8}$ pouce $\frac{1}{2}$ pouce $\frac{3}{4}$ pouce 1 pouce $1\frac{1}{4}$ pouce $1\frac{1}{2}$ pouce 2 pouces $2\frac{1}{2}$ pouces 3 pouces 4 pouces

○ Megapress S (Joint FKM)

● Megapress (Joint EPDM)



Viega Megapress

RAPIDE, PROPRE, SÛR ET SANS AUCUN SOUDAGE.

Les tubes en acier noir étaient jusqu'alors presque toujours synonymes de soudage. Avec Viega Megapress, la technique de sertissage fait désormais son entrée dans l'installation des tubes en acier en apportant toute une série d'avantages.



Temps de mise en œuvre réduit de 60%

Le raccordement avec Viega Megapress est réalisée en quelques opérations seulement. Il suffit de couper, d'ébavurer et de nettoyer le tube en acier ainsi que de reporter la profondeur d'emboîtement du raccord Megapress sur l'extrémité du tube (fig. 1). Enfiler ensuite le raccord sur le tube et positionner l'anneau de sertissage ou la mâchoire (fig. 2). Raccorder par force les raccords Megapress de 3/8 à 2 pouces à l'aide d'une machine à sertir Viega (fig. 3) ainsi que les raccords de 2 1/2 à 4 pouces en plus avec le Press Booster pour Pressgun (fig. 4). Pour finir, ôter la languette de sécurité du raccord à sertir afin de signaler que cet endroit a bien été sertir. L'épaisseur de paroi du tube en acier mis en œuvre est sans importance tant que les tubes sont conformes aux normes NBN EN 10255, NBN EN 10220/10216-1 ou NBN EN 10220/10217-1.

Le résultat est un raccord sûr à l'étanchéité garantie qui est immédiatement prêt à supporter une charge. Les temps de refroidissement ou les piquets d'incendie n'ont plus lieu d'être. Mieux encore : la technique de sertissage n'est pas seulement plus sûre et plus simple mais aussi plus rentable. En comparaison avec le soudage, la solution Viega Megapress permet d'économiser jusqu'à 60 % du temps de montage dans les dimensions de 3/8 à 2 pouces. Pour les dimensions de 2 1/2 à 4 pouces, l'économie atteint même 80 %. Avec Megapress XL, sertir

un raccord de 4 pouces est par exemple possible en moins de 20 secondes. Le soudage dure ici, selon le travail, plus de 25 minutes. Le même constat vaut aussi pour les liaisons par raccord fileté, avec rainures de roulement ou par accouplements. Celles-ci, nettement plus lentes, ne peuvent pas égaler la technique de sertissage à froid en matière de rapidité.

Une nouvelle dimension de la force

Avec les diamètres XL, les tubes en acier de diamètre plus important, de 2 1/2 à 4 pouces, peuvent également être sertis. La solution de Viega : logique et intelligente : le Press Booster pour Pressgun. Cet amplificateur de force, qui est inséré sur une machine à sertir Viega, assure l'énergie de sertissage requise pour une jonction fiable. La mâchoire articulée intégrée dispose d'une géométrie avec têtes sphériques spécialement développée pour le sertissage avec les anneaux de sertissage Megapress XL. Elle transmet une force de sertissage supérieure en toute sécurité; une utilisation involontaire avec des anneaux de sertissage incompatibles est ainsi exclue. Une sangle montée sur l'outil de sertissage ainsi que le poids peu élevé du Press Booster pour Pressgun garantissent une ergonomie maximale lors du travail. Cela fait du Press Booster pour Pressgun l'une des solutions les plus novatrices sur le marché.

Suivez les étapes de montage dans le film Megapress sur : viega.be/Video/fr



1 Le tube en acier est coupé et nettoyé. Puis la profondeur d'emboîtement est mesurée et marquée. Le raccord Megapress est ensuite poussé sur le tube jusqu'au marquage.



2 Pour le sertissage de raccords Megapress à partir de 1/4 pouce, seuls des anneaux de sertissage dotés d'une mâchoire articulée sont utilisés. Dans de petites dimensions comprises entre 3/8 et 1 pouce, les mâchoires à sertir conviennent tout aussi bien que les anneaux de sertissage avec mâchoire articulée.



3 Le raccord est sertir et relié au tube par adhérence en quelques secondes à l'aide de la machine à sertir Viega.



4 Les raccords Megapress XL sont sertis ; facile, rapide, fiable avec une machine à sertir et le Press Booster pour Pressgun.



LES BONNES RAISONS DE CHOISIR VIEGA MEGAPRESS

- Temps de montage réduit jusqu'à 60 % lors du raccordement par rapport au soudage pour des diamètres compris entre 3/8 et 2 pouces et jusqu'à 80 % pour des diamètres de 2 1/2 à 4 pouces.
- Protection anti-incendie parfaite car la technique de sertissage à froid ne produit ni flammes ni gaz brûlés.
- Économies de temps et d'argent pour les dispositifs de protection incendie.
- Viega SC-Contur dans tous les raccords Megapress. Les raccords non sertis sont immédiatement détectés lors d'un contrôle de pression.
- Utilisation universelle. Permet de sertir des tubes en acier lourd avec des diamètres de 3/8 à 4 pouces avec tube soit sans soudure, noir, galvanisé ou revêtu de résine époxy.
- Grâce au Pressgun-Press Booster novateur, il est aussi possible de relier les tubes en acier en 2 1/2, 3 et 4 pouces de manière solidaire.



Viega Megapress avec SC-Contur

ASSURE UNE UTILISATION ÉTANCHE DES TUBES EN ACIER. EN TOUTE SÉCURITÉ.

La supériorité économique de la technique de raccordement par sertissage se situe au niveau du montage simple qui ne prend que quelques secondes. Mais en matière de sécurité, Megapress – comme tous les systèmes à sertir Viega – se démarque aussi particulièrement grâce au SC-Contur.

Viega SC-Contur est un élément de sécurité innovant qui entraîne une fuite forcée garantie en cas de raccords non sertis. Les raccords non sertis par inadvertance sont immédiatement visibles lors d'un contrôle d'étanchéité et peuvent être sertis ultérieurement. Viega SC-Contur garantit alors une sécurité à 100 %, et ce pour toute la plage de contrôle.

Des exigences complexes, une solution simple

Viega Megapress et Megapress S sont, bien entendu, également équipés du SC-Contur. La fuite forcée se produit sur les systèmes Megapress grâce à une

optimisation des tolérances entre le raccord à sertir et le tube en acier. Il offre ainsi la meilleure réponse aux exigences particulières que les différentes épaisseurs de paroi et surfaces des tubes en acier impliquent pour le raccord. Grâce à l'adaptation du diamètre du raccord aux nombreuses variantes de tube en acier, Megapress devient un système de raccordement flexible pour tubes en acier (fig. 1)

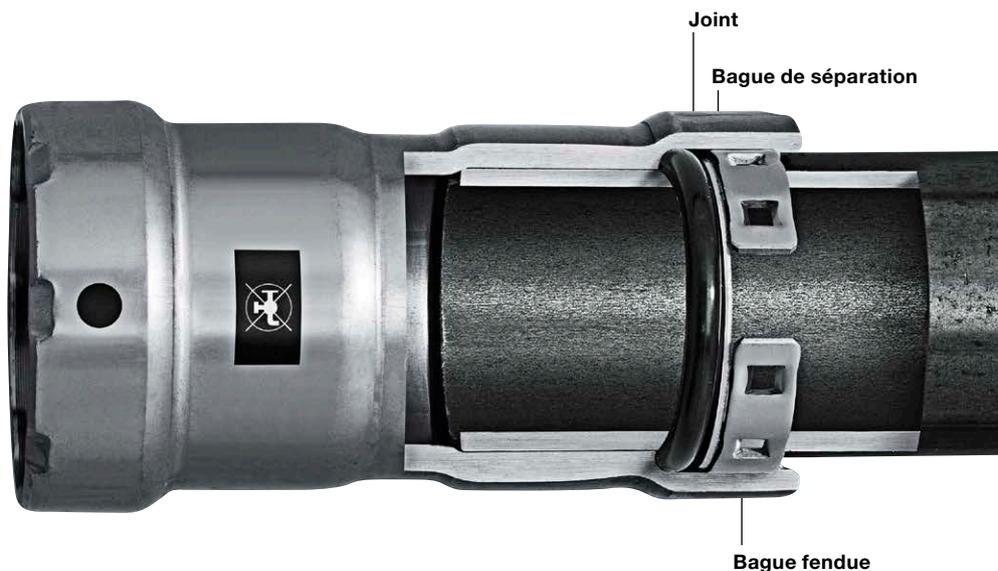
La sécurité en un coup d'œil

L'étanchéité de l'installation complète est réalisée facilement et de manière centrale grâce au SC-Contur. La plage

de contrôle à sec se situe alors entre 22 mbar et 3 bar tandis que la plage de contrôle d'étanchéité humide s'étend d'1,0 à 6,5 bar. Viega Megapress ne se contente pas de satisfaire aux exigences des normes et réglementations courantes mais les dépasse même parfois – p. ex. avec une plage de pression nettement plus grande.

Pas pour l'eau potable

À l'exception de la transition en bronze au silicium Megapress pour les conduites en acier galvanisé, Viega Megapress n'est pas conçu pour l'installation de conduites d'eau potable. Chaque raccord est doté d'un marquage clairement visible (fig. 2). Une confusion ou une utilisation incorrecte de Viega Megapress par inadvertance sont ainsi exclues.

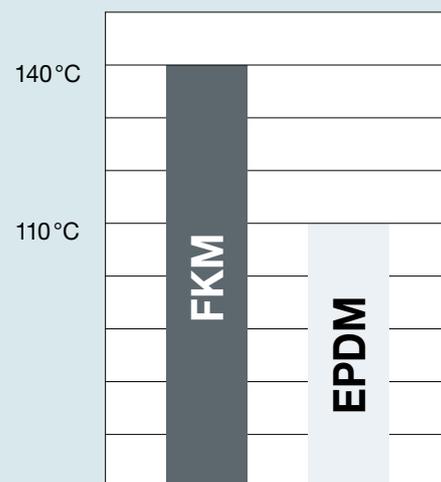


Sur les raccords jusqu'à 2 pouces, une bague de séparation placée devant le joint empêche que celui-ci soit endommagé lors de l'introduction du tube. Pendant le sertissage, la bague fendue s'enfonce dans le tube et confère au raccordement une stabilité particulière.

Jouez la carte de la sécurité en toutes circonstances

Les raccords Megapress avec des joints EPDM des diamètres de $\frac{3}{8}$ à 2 pouces disposent d'un joint profilé (fig. 3) et peuvent être utilisés à des températures de service jusqu'à 110 °C au max. Les raccords Megapress S sont équipés de joints FKM et adaptés pour des températures de service jusqu'à 140 °C au max. Dans les diamètres de $\frac{3}{8}$ à 2 pouces, les raccords Megapress S disposent d'un joint rond (fig. 4) ainsi que d'une bague de séparation renforcée. Les raccords Megapress S XL des diamètres de 2½, 3 et 4 pouces sont en revanche équipés de joints ronds d'une épaisseur de cordon supérieure (fig. 5).

Tous les joints Megapress permettent de sertir les tubes en acier sans ou avec soudure, galvanisés, à peinture industrielle, à revêtement à la résine époxy ou noirs avec un seul et même raccord. Le joint profilé Megapress entoure à cet effet le tube simultanément en trois endroits et garantit un raccordement parfaitement étanche, même en cas de surfaces rugueuses. Les raccords Megapress S offrent les mêmes propriétés d'étanchéité en raison de leur conception et n'ont donc pas besoin de profilé.



Températures de service maximales des différents joints



Joint profilé Megapress jusqu'à 2 pouces



Joint Megapress S jusqu'à 2 pouces



Joint Megapress XL à partir de 2½ pouces

Viega Megapress/Megapress S – pour l'industrie et les installations PRÉTENTIONS ET EXIGENCES MAXIMALES.

Lors de l'installation de tuyauteries dans l'industrie, beaucoup de normes et exigences doivent être respectées. Pour des installations de refroidissement, de chauffage ou sprinkler, de réseaux d'air comprimé ou d'installations de chauffage urbain : à chaque application ses propres exigences parfois très contraignantes. Dans tous les cas, Viega Megapress/Megapress S offre un certain nombre d'avantages qui font toute la différence.



Grandes dimensions de tubes pour basses températures

Quand il est question d'installations de refroidissement, de grandes dimensions sont plutôt utilisées normalement dans l'industrie afin de pouvoir transporter la puissance de refroidissement requise (fig. 1). Les diamètres XL de 2½ à 4 pouces satisfont à cette exigence et permettent de renoncer complètement au soudage, même dans les grandes installations de refroidissement. Avec les dimensions du Megapress de ¾ à 2 pouces, l'installation peut être sans problème ramenée à de plus petites dimensions.

Protection anti-corrosion et économie de temps en un raccord

Il convient d'accorder une attention particulière à la protection contre la corrosion des installations de refroidissement. En raison de l'importante différence de températures entre le fluide transporté et l'air ambiant, de l'eau de condensation se forme rapidement – ce qui augmente le risque de corrosion. Afin d'éviter ce risque, des tubes en acier laqués industriellement sont le plus souvent utilisés avec un revêtement conforme à la feuille de travail AGI Q 151. Si l'installation est toutefois raccordée avec la technique de soudage, ce revêtement doit justement

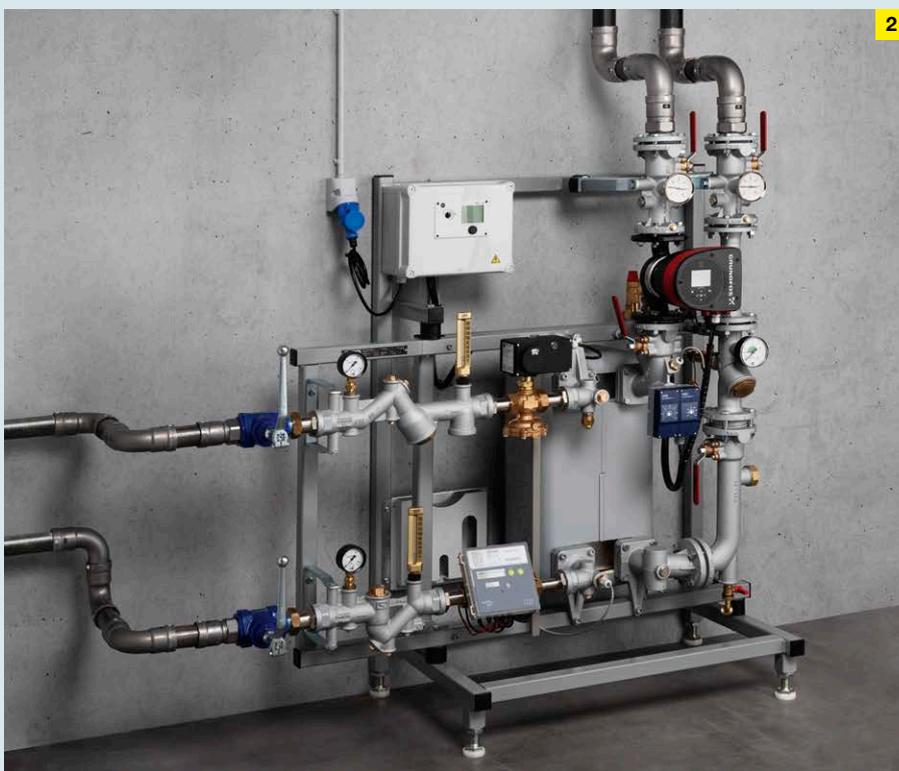
être retiré du tube et appliqué de nouveau après le soudage, ce qui représente une perte de temps et des coûts importants. Avec Megapress, il en est tout autrement. Les raccords peuvent être directement sertis sur le tube laqué conformément à la feuille de travail AGI Q 151.

Installations de chauffage industrielles

Les tubes en acier lourd sont prédestinés pour l'utilisation industrielle. Le système Megapress est à même de répondre à ces exigences élevées de l'industrie et est installé rapidement et en toute sécurité grâce à la technique de sertissage à froid.

Installations de chauffage à courte distance et urbain

Megapress S de $\frac{3}{4}$ à 2 pouces, permettent désormais aussi de sertir les tubes en acier à paroi épaisse dans les installations de chauffage à courte distance et urbain. Ils peuvent être utilisés dès l'entrée dans le bâtiment pour les circuits primaires et secondaires en cas de raccordement indirect et direct. Le joint rond FKM utilisé est adapté pour des températures de service jusqu'à +140 °C. Les nouveaux diamètres Megapress S (jusqu'à 2 pouces) satisfont aux exigences élevées de la fiche de travail AGFW FW 524. De nombreux contrôles par des laboratoires indépendants ainsi qu'un rapport de contrôle de l'office de contrôle des matériaux de Dortmund (MPA) confirment l'adéquation pour les installations de chauffage urbain selon AGFW FW 524. Des composants spéciaux tels que l'embout mâle à joint plat et les brides PN 25/40 complètent la gamme Megapress S adaptée à la pratique.



Installations sprinkler et installations d'extinction d'incendie

En raison de leur robustesse, stabilité et longévité, les installations sprinkler en tubes en acier lourd (fig. 3) sont indispensables et même prescrites par la législation pour les bâtiments avec des classes de risque élevées telles que les installations industrielles et commerciales. Elles doivent tout de même résister à des températures très élevées en cas d'incendie mais également aux sollicitations extérieures accrues au quotidien. Viega Megapress, dans les dimensions de $\frac{3}{4}$ à 4 pouces, est idéal pour la création et l'extension



de ce type d'installations sprinkler. Le système répond aux prescriptions des classes de risque les plus élevées et dispose d'une certification VdS. Jusque-là seuls les systèmes d'accouplement à rainure ou la technique de soudage pouvaient être utilisés dans les classes de risque d'incendie maximales (risques dans la production et le stockage). Avec Megapress, il est possible à présent de sertir sans hésitation.



Réseaux d'air comprimé et gaz industriels

Les réseaux d'air comprimé (fig. 4) et les réseaux de tuyauterie pour les gaz industriels tels que l'azote (fig. 5) sont de bons exemples d'installations en tubes en acier dans l'industrie. Viega Megapress satisfait là aussi aux exigences les plus élevées, facilite l'installation au plafond des halls industriels et permet des installations pratiques au moyen de pièces en T pour un raccordement particulièrement rapide, sûr et propre aux appareils.



Viega Megapress dans le second œuvre À PETITE ÉCHELLE ÉGALEMENT D'UN GRAND AVANTAGE.

Des tubes en acier lourd ont toujours joué un rôle décisif dans la construction du chauffage en raison de leur grande robustesse. On les trouve donc régulièrement dans les nouvelles installations mais aussi dans les anciens stocks et donc ainsi aussi pour les rénovations. C'est bien de pouvoir dans de tels cas se fier à un système aussi complet que Viega Megapress.

Liaison facile entre anciennes et nouvelles installations

Notamment dans le contexte des rénovations dans les immeubles d'habitation assez anciens, bon nombre d'installations existantes présentent des tubes en acier (fig. 1). Ces tuyauteries parfois vieilles de plusieurs dizaines d'années sont encore en bon état grâce à leur robustesse. L'installateur peut souvent effectuer un raccordement à l'installation existante, p. ex. lors du remplacement d'une chaudière. Jusqu'alors, un nouveau raccordement de chaudière à un système de tubes en acier existant ne pouvait être réalisé que via une pièce de transition filetée complexe ou le soudage. Or, c'est

justement lors de ces processus que l'eau résiduelle retarde l'installation. À cela s'ajoutait un risque d'incendie accru dû aux matériaux de construction facilement inflammables utilisés dans les anciens bâtiments. Megapress rend le soudage inutile et exclut ainsi tout risque d'incendie. La technique de sertissage garantit une mise en œuvre sûre et rapide ainsi qu'un raccordement rentable aux tubes en acier lourd préexistant.

Transition rapide du tube bouilleur au tube fileté

Il n'y a pas que le raccordement général à des conduites avec tubes d'acier existantes qui est facile avec Megapress.

Le raccordement de tubes aux dimensions différentes est également aisé avec ce système. À présent, les pièces de transition Megapress et les réductions permettent également de raccorder sans problème des tubes en acier avec des diamètres extérieurs spéciaux de 44,5 et 57,0 mm (fig. 1).

Pas de coûts d'outillage supplémentaires

Les raccords sont d'ailleurs mis en œuvre, malgré les dimensions du tube bouilleur spéciales, avec les anneaux de sertissage Megapress utilisés jusque là. Ce qui signifie pour l'installateur : aucun coût d'outillage supplémentaire !



Importants avantages dès 3/8 pouce

De plus, avec la nouvelle dimension de 3/8 pouce, Viega offre tout ce qui était jusqu'à ce jour nécessaire pour les remplacements de radiateurs coûteux dans les installations en tubes en acier – et propose donc une solution à de nombreux problèmes, tels que ceux survenant lors des rénovations d'anciens bâtiments. Cela n'a pas seulement permis à Megapress d'écarter tout risque d'incendie et de protéger les bâtiments existants, mais également d'éviter que les revêtements de sols et de murs ne s'abiment ou ne s'encrassent. Car, étant donné l'espace réduit, il est presque impossible

de ne pas laisser de traces lorsque l'on travaille avec des chalumeaux ou des filières. Grâce à Megapress, de nouveaux radiateurs peuvent à présent être raccordés rapidement, simplement et sans complication à des tubes en acier existants (fig. 2).



Réaliser des réparations en toute simplicité et sans perte de temps

Il en est de même lors d'une réparation ou du montage ultérieur, notamment de tés pour un raccordement de radiateur. Le travail de soudage entraîne alors des efforts et des coûts importants. Le manchon coulissant Viega Megapress (fig. 3) vous permet au contraire de relever ce défi en toute simplicité. La pièce concernée est découpée, le manchon coulissant est mis en place et serti ensuite de manière sûre. La réparation ou l'extension est déjà réalisée !



Transition spéciale pour conduites d'eau potable

Le système Viega Megapress n'est en fait pas conçu pour être utilisé dans des installations d'eau potable. Mais une seule exception confirme la règle. La transition Megapress en bronze au silicium (fig. 4) rend possible l'utilisation ultérieure de tubes en cuivre et en acier inoxydable et ainsi la rénovation facile d'installations existantes. La transition est disponible dans les diamètres d'1/2 pouce x 15 mm à 2 pouces x 54 mm.

Raccord à sertissage interne Viega Megapress

RACCORDEMENT DIRECT EN SEULEMENT DEUX MINUTES.

Les tubes en acier incarnent la longévité et la robustesse. Mais que faire si un raccord supplémentaire doit être intégré ultérieurement dans une installation existante ? Ce qui nécessitait des efforts considérables jusqu'à présent peut désormais être réalisé de manière rapide, efficace et confortable avec le raccord à sertissage interne de Viega.



Le raccord à sertissage interne Megapress est une solution pour l'intégration ultérieure des raccords dans une installation à tubes en acier existante. Les tubes en acier lourd peuvent être percés sans travaux de préparation fastidieux et le nouveau raccord peut être sertie avec le set complet d'outils adapté. Pour l'utilisation,

vous n'aurez besoin que d'une perceuse disponible dans le commerce ainsi que d'une machine à sertir Viega (sauf Picco).

Jusqu'à 80 % plus rapide

Par rapport au soudage d'un nouveau raccord, le raccord à sertissage interne permet une économie de temps de

montage allant jusqu'à 80 %. La sollicitation physique pour le professionnel est réduite et après seulement deux minutes, le raccordement entre le tube et le raccord est durablement étanche grâce au joint profilé.



1. Un dispositif d'alésage spécial pour le guidage de l'embout de perçage est fixé sur le tube en acier.



Le set d'outils pour le raccord à sertissage interne comprend toutes les pièces nécessaires pour le montage ultérieur de raccords dans des tuyauteries existantes : guide d'alésage, embout de perçage, embout de sertissage et dispositif de positionnement.



2. Réaliser le perçage à l'aide de la perceuse et retirer à nouveau le dispositif d'alésage.

C'est du propre

Le montage d'un nouveau raccord dans le tube en acier n'est pas seulement facile mais aussi propre. Sur le dispositif de perçage, un aspirateur industriel peut être fixé afin d'aspirer directement les copeaux produits pendant le perçage.

Économie de coûts et de place

Le raccord à sertissage interne est une solution qui permet d'économiser des coûts et de la place pour l'installation ultérieure d'un nouveau raccord. La conduite est juste percée mais pas complètement séparée comme p. ex. lors du montage d'un té. De cette façon, le raccord à sertissage interne s'utilise sans problèmes, même aux endroits difficiles d'accès.



Le raccord à sertissage interne convient pour les tubes en acier selon les normes NBN EN 10255, NBN EN 10220/10216-1 ou NBN EN 10220/10217-1 et il est disponible pour les dimensions de tubes en acier d'1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5 et 6 pouces. Il est équipé d'un filet femelle de Rp 3/4 pouce. Une réduction vers un filet femelle de Rp 1/2 pouce est également disponible.



4. Voilà – le raccord de tube en acier idéal pour l'installation ultérieure de thermomètres, de capteurs de température, de manomètres, d'évacuations ou de raccords de conduite est prêt.

Rapide et fiable avant, pendant et après l'installation

La rapidité et l'efficacité du raccord à sertissage interne ne se ressentent pas seulement pendant l'installation mais également avant et après. Le dispositif de positionnement permet de faciliter considérablement le placement conforme du raccord à sertissage interne sur le tube. Celui-ci garantit un degré accru de sécurité. L'eau qui s'écoule encore dans le système de tuyauterie ne pose par ex. aucun pro-

blème pour l'installation du raccord lui-même grâce à la technique de sertissage à froid. Les temps d'attente et les interruptions de service de l'installation sont réduits à un minimum.

Les étapes de montage sont visibles dans le film Megapress à l'adresse : viega.be/Video/fr

Le raccord à sertissage interne Megapress n'est pas adapté aux installations de gaz.



Viega Pressguns

ASSEMBLENT EN QUELQUES SECONDES CE QUI DOIT ÊTRE SERTI DURABLEMENT.

Aussi bien Viega Pressgun 5 que Viega Pressgun Picco convainquent par leur qualité supérieure et permettent une installation aisée et sûre également dans les conditions les plus difficiles. Le nouveau Press Booster pour Pressgun apporte en outre au Pressgun 5 encore plus de force et permet ainsi le sertissage de tubes de dimensions particulièrement grandes. Avec leurs certifications TÜV et des intervalles de service extrêmement longs, les outils de sertissage sont particulièrement fiables et économiques et font ainsi partie des outils les plus efficaces du secteur.

Points communs

- Manipulation facile et forme ergonomique du pistolet.
- Batteries hautes performances au lithium-ion 18 V/2,0 Ah avec protection contre la décharge complète et comportement au démarrage à froid amélioré ; batterie en option pour plus de capacité : 18 V/4,0 Ah.
- Utilisable au choix avec bloc d'alimentation ou batterie.
- Flexibilité maximale dans toutes les situations de travail grâce à la tête à sertir orientable à 180° et aux anneaux de sertissage à fonction articulée.
- Lampe à LED intégrée pour un éclairage confortable de l'endroit à sertir.
- Technique de sécurité certifiée TÜV : déclenchement à retardement, blocage à goupille, indications de maintenance nécessaire et verrouillage de sécurité automatique.

Particularités du Press Booster pour Pressgun

- Amplificateur de force novateur pour Megapress XL avec mâchoire articulée intégrée pour les dimensions 2½, 3 et 4 pouces.
- Force de sertissage dimensionnée de manière optimale pour une sécurité maximale.
- Un poids de 9 kg seulement et une sangle pratique assurent une ergonomie élevée ainsi qu'une manipulation simple.
- Utilisable pour toutes les machines à sertir Viega de type 2 jusqu'à Pressgun 5 (incompatible avec le Pressgun Picco).
- Les têtes spécifiques de la mâchoire articulée empêchent la confusion avec d'autres anneaux de sertissage Viega.
- Longs intervalles de service grâce à la fiabilité Viega.
- Le Pressgun Press Booster est disponible dans un coffre pratique avec l'anneau de sertissage de 2½ pouce tout comme un coffre avec les anneaux de sertissage de 3 pouces et 4 pouces.



Outils de sertissage Pressgun 5 dans un coffret pratique comprenant trois mâchoires à sertir (1/2 jusqu'à 1 pouce), trois anneaux de sertissage (1 1/4 jusqu'à 2 pouces) et une mâchoire articulée Z2.



Pressgun-Press Booster et anneau de sertissage 2 1/2 pouces dans un coffret pratique et un coffret de deux anneaux de sertissage (3 et 4 pouces).

Particularités de Viega Pressgun 5

- Pour les systèmes de tuyauteries métalliques avec des dimensions de 12 à 108 mm, pour des raccords de tube en acier Megapress de 3/8 à 4 pouces, pour les systèmes de tubes synthétiques de 12 à 63 mm.
- Un poids de seulement 3,2 kg (sans mâchoire).
- Longs intervalles de service : après 40 000 sertissages ou 4 ans.
- Verrouillage automatique de sécurité après 42 000 sertissages.

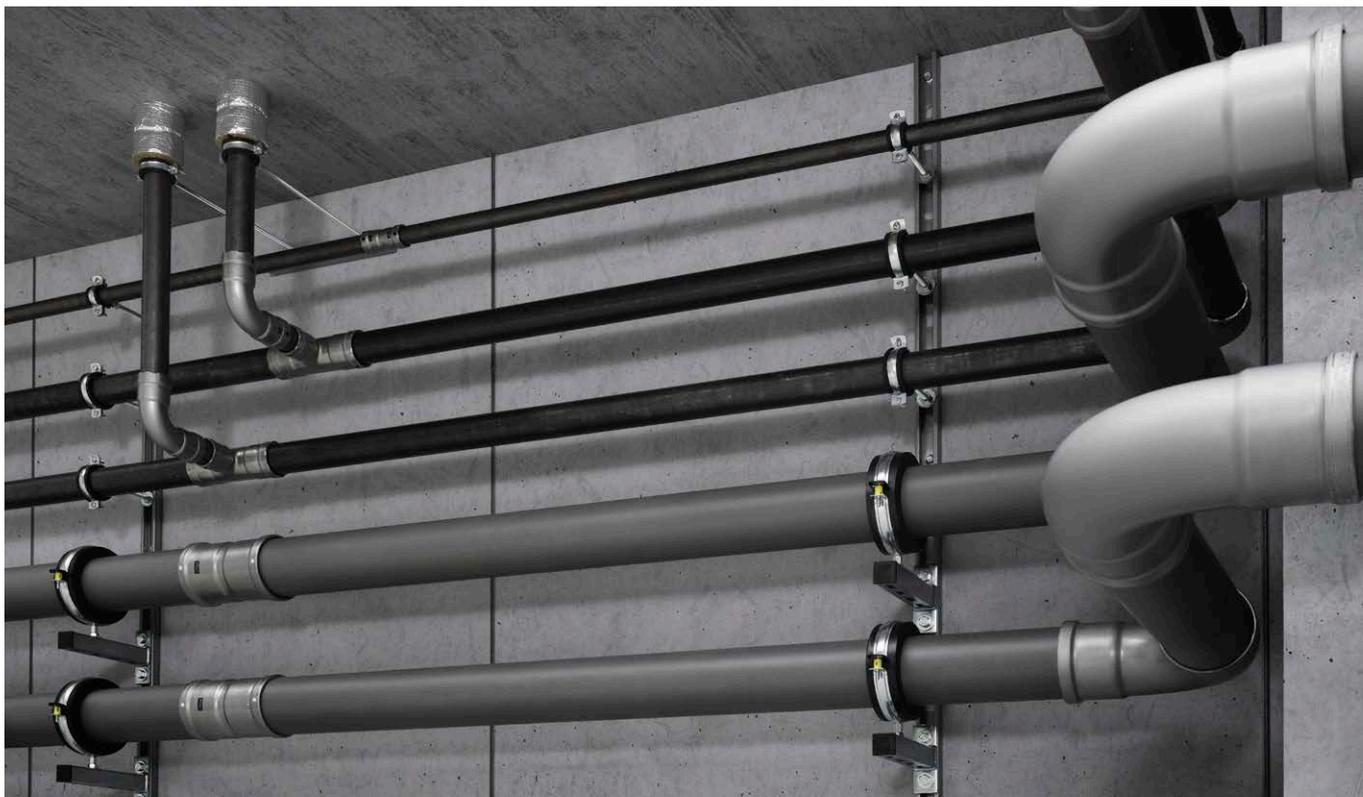
Particularités de Viega Pressgun Picco

- Pour les systèmes de tuyauteries métalliques avec des dimensions de 12 à 35 mm, pour des raccords de tube en acier Megapress de 3/8, 1/2 et 3/4 pouces, pour les systèmes de tubes synthétiques de 12 à 40 mm.
- Un poids de seulement 2,5 kg (sans mâchoire).
- Dimensions de montage extrêmement petites dans des gaines techniques étroites et des installations en applique.
- Service seulement après 30 000 sertissages ou 4 ans, verrouillage de sécurité après 32 000 sertissages.

Viega Megapress

VUE D'ENSEMBLE DES TUBES.

Les tubes en acier suivants de qualité de tube bouilleur et de qualité de tube filetable sont appropriés pour les raccords Megapress et les raccords à sertissage interne Megapress (EPA). Les différents tubes comprennent les tubes sans soudure (S) et les tubes à soudure longitudinale (W).



Megapress – NBN EN 10220/10216-1 et NBN EN 10220/10217-1 – qualité de tube bouilleur – gammes 1, 2 et 3

Diamètre de filetage	Diamètre nominal	Diamètre nominal extérieur	Diamètre extérieur y compris revêtement	Épaisseur du tube NBN EN 10220/10216-1 tubes en acier sans soudure	Épaisseur du tube NBN EN 10220/10217-1 tubes en acier à soudure longitudinale	Raccord à sertissage interne Rp 3/4
[pouce]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Article
3/8	10	17,2	16,7–17,7	1,8–4,5	1,4–4,0	–
1/2	15	21,3	20,8–21,8	2,0–5,0	1,4–4,5	–
3/4	20	26,9	26,4–27,4	2,0–8,0	1,4–5,0	–
1	25	33,7	33,2–34,2	2,3–8,8	1,4–8,0	–
1 1/4	32	42,4	41,9–42,9	2,6–10,0	1,4–8,8	–
–	32	44,5	44,0–45,0	2,6–12,5	1,4–8,8	–
1 1/2	40	48,3	47,8–48,8	2,6–12,5 (2,3–4,0 EPA)	1,4–8,8 (2,3–4,0 EPA)	731 168
–	50	57,0	56,4–57,6	2,9–14,2	1,4–10,0	–
2	50	60,3	59,7–60,9	2,9–16,0 (2,3–4,5 EPA)	1,4–10,0 (2,3–4,5 EPA)	731 175
2 1/2	65	76,1	75,3–76,9	2,9–20,0 (2,6–4,5 EPA)	1,4–10,0 (2,6–4,5 EPA)	731 182
3	80	88,9	88,0–89,8	3,2–25,0 (2,6–5,0 EPA)	1,4–10,0 (2,6–5,0 EPA)	731 199
4	100	114,3	113,2–115,4	3,6–32,0 (2,6–5,4 EPA)	1,4–11,0 (2,6–5,4 EPA)	731 205
5	125	139,7	138,3–141,1	2,9–5,4	2,9–5,4	731 212
6	150	168,3	166,6–170,0	2,9–5,4	2,9–5,4	731 229

Megapress – NBN EN 10255 – qualité de tube filetable – gamme lourde H et gamme moyenne M

Dimension du filetage [pouce]	Diamètre nominal DN	Diamètre nominal extérieur [mm]	Diamètre extérieur y compris revêtement [mm]	Épaisseur du tube gamme lourde H [mm]	Épaisseur du tube gamme moyenne M [mm]	Raccord à sertissage interne Rp 3/4
						Article
3/8	10	17,2	16,7–17,5	2,9	2,3	–
1/2	15	21,3	21,0–21,8	3,2	2,6	–
3/4	20	26,9	26,5–27,3	3,2	2,6	–
1	25	33,7	33,3–34,2	4,0	3,2	–
1 1/4	32	42,4	42,0–42,9	4,0	3,2	–
1 1/2	40	48,3	47,9–48,8	4,0	3,2	731 168
2	50	60,3	59,7–60,8	4,5	3,6	731 175
2 1/2	65	76,1	75,3–76,6	4,5	3,6	731 182
3	80	88,9	88,0–89,5	5,0	4,0	731 199
4	100	114,3	113,1–115,0	5,4	4,5	731 205
5	125	139,7	138,5–140,8	5,4	5,0	731 212
6	150	165,1	163,9–166,5	5,4	5,0	731 229

Megapress – NBN EN 10255 – qualité de tube filetable – type de tube L et type de tube L1

Dimension du filetage [pouce]	Diamètre nominal DN	Diamètre nominal extérieur [mm]	Diamètre extérieur y compris revêtement Type de tube L [mm]	Épaisseur de paroi du tube de type L [mm]	Diamètre extérieur y compris revêtement du tube de type L1 [mm]	Épaisseur de paroi du tube de type L1 [mm]	Raccord à sertissage interne Rp 3/4
							Article
3/8	10	17,2	16,7–17,4	2,0	16,7–17,4	2,0	–
1/2	15	21,3	21,0–21,7	2,3	21,0–21,7	2,3	–
3/4	20	26,9	26,4–27,1	2,3	26,4–27,1	2,3	–
1	25	33,7	33,2–34,0	2,9	33,2–34,0	2,9	–
1 1/4	32	42,4	41,9–42,7	2,9	41,9–42,7	2,9	–
1 1/2	40	48,3	47,8–48,6	2,9	47,8–48,6	2,9	731 168
2	50	60,3	59,6–60,7	3,2	59,6–60,7	3,2	731 175
2 1/2	65	76,1	75,2–76,0	3,2	75,2–76,3	3,2	731 182
3	80	88,9	87,9–88,7	3,2	87,9–89,4	3,6	731 199
4	100	114,3	113,0–113,9	3,6	113,0–114,9	4,0	731 205
5	125	139,7	138,5–140,8	4,5	–	–	731 212
6	150	165,1	163,9–166,5	4,5	–	–	731 229

Megapress – NBN EN 10255 – qualité de tube filetable – type de tube L2

Dimension du filetage [pouce]	Diamètre nominal DN	Diamètre nominal extérieur [mm]	Diamètre extérieur y compris revêtement [mm]	Épaisseur de paroi de tube [mm]	Raccord à sertissage interne Rp 3/4
					Article
3/8	10	17,2	16,7–17,1	1,8	–
1/2	15	21,3	21,0–21,4	2,0	–
3/4	20	26,9	26,4–26,9	2,3	–
1	25	33,7	33,2–33,8	2,6	–
1 1/4	32	42,4	41,9–42,5	2,6	–
1 1/2	40	48,3	47,8–48,4	2,9	731 168
2	50	60,3	59,6–60,2	2,9	731 175
2 1/2	65	76,1	75,2–76,0	3,2	731 182
3	80	88,9	87,9–88,7	3,2	731 199
4	100	114,3	113,0–113,9	3,6	731 205

Légende

 Tubes pour raccords Megapress

 Tubes pour raccords et raccords à sertissage interne Megapress

 Tubes pour raccords à sertissage interne Megapress

Viega Megapress

NOTRE GAMME.

Les gammes Viega Megapress et Megapress S sont parfaitement adaptées à l'installation de tubes en acier à paroi épaisse. Avec leur nombre élevé de différents raccords, tels que manchons, coudes, pièces de transition, réductions, tés et brides, elles offrent une large palette de produits et une grande flexibilité lors de l'installation. La gamme Viega Megapress/Megapress S est disponible dans les diamètres $\frac{3}{8}$, $\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, $1\frac{1}{4}$, $1\frac{1}{2}$, 2, $2\frac{1}{2}$, 3 et 4 pouces et peut être complétée par des pièces de transition et des réductions pour les tubes en acier des diamètres extérieurs de 44,5 et 57,0 mm.



● 4216
○ 4316



● 4216.1
○ 4316.1



● 4226
○ 4326



● 4226.1
○ 4326.1



● 4218
○ 4318



● 4215.1
○ 4315.1



● 4215.2



● 4217.2
○ 4317.2



● 4215
○ 4315



● 4215.4



● 4215.5
○ 4315.5



● 4215.7



● 4212
○ 4312



● 4211
○ 4311



● 4211.3



● 4213



● 4213.1



● 4265
○ 4365



● 4263
○ 4363



● 4259
4259.1
○ 4359
4359.1
4359.6





Viega Belgium sprl
Ikaros Business Park
Ikaroslaan 24
1930 Zaventem
Belgique

Téléphone +32 (0)2 551 55 10
Fax +32 (0)2 503 14 33

info@viega.be
viega.be

